

Das Konnektivitäts-Gateway GS20



Erhöhen Sie den Produktionslinien-Durchsatz signifikant mit Scantunnel-Architektur der nächsten Generation

Das GS20 ermöglicht als leistungsfähiges industrielles Konnektivitäts-Gateway eine innovative Scantunnel-Architektur, die den Durchsatz bei der Paketverfolgung und -sortierung beträchtlich erhöht. In einem typischen Scantunnel erfassen alle Kameras Barcodes, verarbeiten die Daten und senden die verarbeiteten Daten an den Host – und eine Kamera übernimmt als Leitmodul auch die Koordination und Kommunikation mit den anderen Kameras im Tunnel. Mit dem GS20 als Leitmodul werden alle angeschlossenen Kameras nur für ihre eigentliche Funktion eingesetzt – das Erfassen von Barcodes. Das G20 unterstützt bis zu 16 Kameras. Es aggregiert alle erfassten Scandaten und leitet nur die von der Hostanwendung benötigten Informationen weiter.

Das Ergebnis? Keine verarbeitungsbedingten Ineffizienzen mehr, denn alle Kameras im Tunnel scannen mit maximaler Kapazität. Die Rendite Ihrer Scantunnel-Investitionen wird maximiert.

Einrichtung, Bereitstellung und Verwaltung des GS20 sind einfach und erfordern keine Codier- oder technischen Fachkenntnisse. Und das robuste, staub- und wasserfeste Design sorgt für verlässlichen Betrieb überall dort, wo ein Scantunnel benötigt wird.

Erhöhen Sie Ihren Durchsatz signifikant mit Scantunnel-Architektur der nächsten Generation. Weitere Informationen finden Sie auf www.zebra.com/gs20.



Setzen Sie das GS20, das nach IP65 und IP67 geschützt ist, als Leitmodul im Scantunnel ein, um höchste Flexibilität und Kontrolle beim Aufbau der benötigten Systeme zu erhalten. Einrichtung und Konsolidierung der Daten von unterschiedlichen Geräten gehen schnell. Trigger- und IO-Signale werden synchronisiert, und nur die relevanten Daten werden an ein PC-, PLC-, MES- oder anderes Hostsystem gesendet.

Einfache Konfiguration

Bahnbrechende Scantunnel-Architektur

Da alle Barcodedaten an das GS20 gesendet werden, verarbeiten die Kameras keine Daten. Daraus ergeben sich drei wichtige Vorteile: Die Einrichtung wird vereinfacht, Kameras scannen mit maximaler Geschwindigkeit, und höhere Fördergeschwindigkeiten erhöhen den Durchsatz.

Intuitive, webbasierte Konfiguration – kein Codieren erforderlich

Über die integrierte, webbasierte grafische HMI-Benutzeroberfläche können Administratoren alle Aspekte des GS20 per Klick konfigurieren, einschließlich der Verarbeitung der Barcodedaten von allen Kameras.

Zahlreiche Datenfilterungsfunktionen

Das GS20 eliminiert Barcodeduplikate und extrahiert die benötigten Daten für die Hostanwendung über Zeichenkettenfilter. Zum Filtern werden ganze Zeichenketten oder beliebige Teile davon angegeben.

Unterstützt bis zu 16 Kameras für hervorragende Abdeckung

Lässt sich mit mehr Kameras verbinden als führende Mitbewerber, was flexible Konfiguration ermöglicht. Unterstützt eine Vielfalt von Paketgrößen, unabhängig von der Etikettenposition.

Konfigurieren der GPIO für alle Kameras in Rekordzeit

Mit automatischer GPIO-Spiegelung geht die Einrichtung des Auslösemodus für alle 16 Kameras einfach und schnell, denn alle I/O-Einstellungen werden auf allen anderen Kameras gespiegelt.

Mehrere Auslösemodi

Wählen Sie den Scanmodus, der den Anforderungen Ihrer Anwendung am besten entspricht – Einzelaufnahme, waagrecht, kontinuierlich oder Präsentation.

Einfache Bereitstellung

Einfache Integration mit vorhandenen Produktionslinien und Systemen

Die integrierte Unterstützung für PLC-Geräte von Rockwell, Siemens, Mitsubishi und Omron vereinfacht die Integration und reduziert Bereitstellungszeit und Kosten.

Extrem robust und praktisch überall einsetzbar

Das Aluminiumgehäuse ist chemikalien- und ölbeständig. Und mit Versiegelung nach P65 und IP67 ist das GS20 vor Staub und Wasser geschützt.

Kombinieren der Modelle nach Bedarf

Das GS20 lässt sich mit praktisch jedem TCP/IP-fähigen Gerät verbinden, was große Flexibilität bei der Konfiguration ermöglicht. Scantunnel können mit verschiedenen Kameramodellen sowie Handheld-Scannern und Geräten von Drittanbietern konfiguriert werden – ein wichtiges Alleinstellungsmerkmal.

Flexible Stromversorgungsoptionen

Komplexität und Kosten der Installation werden durch PoE (Power-over-Ethernet) reduziert. Diese Standardfunktion ermöglicht die Stromversorgung des GS20 und des angeschlossenen Zubehörs direkt über das Netzwerk, sodass Kosten für Netzteile und andere Stromquellen entfallen. Wenn Sie keine PoE-Infrastruktur haben, ist das kein Problem. Das GS20 lässt sich über ein 24-V-DC-Standardnetzteil mit Strom versorgen.

Gemeinsames Zubehör-Portfolio

Das GS20 nutzt die gleiche Zubehörfamilie wie die stationären Barcodelesegeräte von Zebra, was Kauf, Bereitstellung und Verwaltung einfach macht.

Einfacher Betrieb

Separater Computer oder zusätzliche Software erübrigt sich

Da die gesamte Datenverarbeitung auf dem GS20 stattfindet, erübrigen sich Erwerb und Verwaltung eines Desktop-Computers oder zusätzlicher Software.

Einfache Kontrolle des gesamten Scantunnels mit Heartbeat+

Die Funktion des GS20-Leitmoduls und der angeschlossenen Kameras kann auf einer übersichtlichen Statusseite verfolgt werden. Und bei Unterbrechung der Verbindung zu einer Kamera werden Sie sofort benachrichtigt.

Zukunftssichere Scantunnels

Für Kompatibilität des GS20 mit neu installierten Kameras der nächsten Generation ist gesorgt, denn das GS20 wurde für Kompatibilität mit den meisten gegenwärtigen und zukünftigen stationären Barcodelesegeräten von Zebra und TCP/IP-fähigen Geräten entwickelt.

Umfassender Supportservice – alles ist abgedeckt

Sichern Sie sich konstante Spitzenleistung und Geräteverfügbarkeit, wie sie für Unternehmen heute unentbehrlich ist, mit Zebra OneCare™ Essential- und Select-Supportservices. So vermeiden Sie unerwartete Unterbrechungen und ungeplante Reparaturausgaben. Alles ist abgedeckt – auch normaler Verschleiß und versehentliche Beschädigungen. Sie können Ihren Supportplan durch mehrere Optionen anpassen, um genau die Leistungen zu erhalten, die Ihr Unternehmen braucht, zum Beispiel Lieferung eines Ersatzgeräts am nächsten Tag, Support vor Ort, cloudbasierte Transparenz in Bezug auf Verträge, Reparaturdaten, technische Supportvorgänge und vieles mehr.

Das Konnektivitäts-Gateway GS20 ist mit fast allen aktuellen und zukünftigen stationären Barcodelesegeräten von Zebra sowie TCP/IP-fähigen Geräten wie Handheld-Scannern kompatibel. Und Sie können beliebige kompatible Geräte in einer Konfiguration kombinieren.



FS20

Kompakte, vernetzbare Barcodelesegeräte für einfache Track-and-Trace-Anwendungen



FS40

Großer Funktionsumfang für komplexere Track-and-Trace-Anwendungen



FS70

Vollständig anpassbar und auch für höchst komplexe Track-and-Trace-Anwendungen geeignet

Technische Daten

Physische Merkmale	
Abmessungen	1,1 in H x 2,15 in B x 3,71 in T 28,3 mm H x 54,6 mm B x 94,3 mm T
Stromversorgung	Externes Netzteil 10 bis 30 V DC; max. 7 W bei 24 V, Klasse 2 PoE, 7 W
Konfigurierbare IO	(4) vier optisch isolierte GPIO: (2) zwei dedizierte Eingänge (IN0/IN1), (2) zwei dedizierte Ausgänge (OUT0/OUT1)
Anschlüsse	(1) ein M12 X-codiert, Ethernet 1000/100/10 Mbit/s (1) ein M12 12-polig, Strom/GPIO/Seriell
Kommunikationsprotokolle	
Host zu Leitmodul	PLC (Modelle von Siemens, Rockwell, Omron, Mitsubishi), TCP/IP, Seriell, GPIO
Leitmodul an Folgemodule	TCP/IP, GPIO
Folgemodule	Maximaler kontinuierlicher Durchlassstrom (IFM=70 mA bei TA) Kompatibel mit Zebra FS20, FS40, FS70 als Folgemodule, angeschlossen über TCP/IP und GPIO
Betriebsumgebung	
Betriebstemperatur	32 bis 113 °F/0 bis 45 °C (auslastungsabhängig)
Lagertemperatur	-40 bis 158 °F/-40° C bis 70° C
Luftfeuchtigkeit	5 % bis 90 % relative Luftfeuchte, nicht kondensierend
Schüttelfestigkeit	EN 60068-2-6, 14 mm bei 2 bis 10 Hz 1,5 mm bei 13 bis 55 Hz; 2 g bei 70 bis 500 Hz (2) zwei Stunden auf jeder Achse
Stoßfestigkeit	EN 60068-2-27, 30 g, 11 ms, (3) drei Stöße auf jeder Achse
Versiegelung	IP65 und IP67
Elektrostatische Entladung	+/-15 kV Luft, +/-8 kV direkter/indirekter Kontakt

Richtlinienkonformität	
Umwelt	EN 50581:2012, EN IEC 63000:2018
Elektrische Sicherheit	IEC 62368-1 (Ed.2), EN 62368-1:2014/A11:2017
LED-Sicherheit	IEC 62471: 2006 (Ed.1) EN 62471: 2008
EMI/EMS	EN 55032:2015/A11: 2020 EN 55035:2017/A11: 2020 EN 61000-3-2: 2014 EN 61000-3-3: 2013 EN 61000-6-2: 2005 und 2019 FCC 47 CFR Part 15, Subpart B Kanada ICES-003, Issue 7
EU-Konformitätserklärung	2014/30/EU, 2014/35/EU, 2011/65/EU Details zur Konformität mit den aktuellen Normen finden Sie in der Konformitätserklärung. Die Konformitätserklärung ist verfügbar unter zebra.com/doc
Garantie	
Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für das GS20 eine Garantie von (2) zwei Jahren ab Versanddatum auf Verarbeitung und Material. Die vollständigen Garantiebedingungen finden Sie auf: www.zebra.com/warranty	
Zubehör	
Halterungen, Kabel, Netzteile, Zubehör für externe Beleuchtung	
Empfohlene Services	
Zebra OneCare™ Select; Zebra OneCare™ Essential	



Zentrale Nordamerika und
Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
zebra.com/locations
la.contactme@zebra.com